

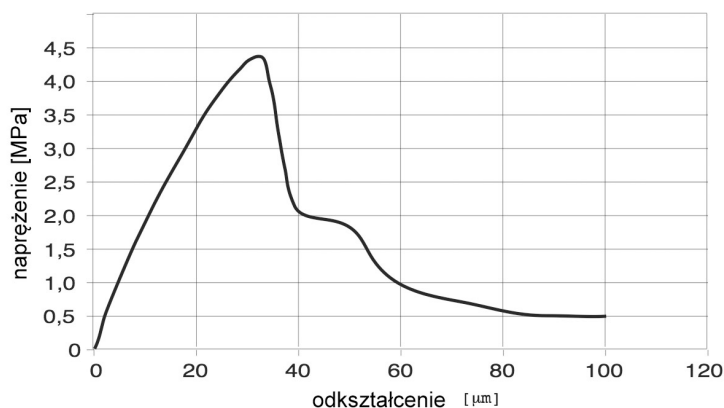
Antykorozyjny beton PCC o podwyższonej energii deformacji

Opis produktu

MuCis® BS 398 jest trzykomponentowym, przygotowanym fabrycznie betonem PCC zbrojonym włóknami. Komponent A (50 kg) stanowi mieszanka cementu portlandzkiego z domieszkami i piasku 0-2 mm, komponent B (45 kg) to wyselekcjonowane kruszywo 3-5 mm, zaś komponent C (10 kg) to płyn zarobowy (wodna dyspersja nietoksycznych polimerów). Po zarobieniu komponentów otrzymuje się beton o bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej i chemicznej, odporny na obciążenia statyczne oraz dynamiczne wynikające z ruchu. Zawiera domieszki antykorozyjne MuCis®, w tym kontaktowe i migrujące inhibitory korozji zbrojenia.

Zalety otrzymanego betonu

- kompensacja skurczu w trakcie wiązania
- bardzo wysoka mrozoodporność, także w obecności soli używanych do odładzania jezdni
- bardzo wysoka odporność na karbonatyzację, dyfuzyjność dla pary wodnej
- wysoka wodoszczelność i odporność na penetrację soli
- zawiera migrujące inhibitory korozji aby dodatkowo chronić stal zbrojeniową usytuowaną w istniejącym betonie konstrukcji, w sąsiedztwie miejsca naprawy
- wysoka przyczepność do podłoża i wytrzymałość mechaniczna w połączeniu z niskim modulem sprężystości zapewniają doskonałą odporność na różnorodne obciążenia statyczne i dynamiczne
- wysoka energia deformacji przy rozciąganiu
- wysokie odkształcenia sprężyste i maksymalne przy rozciąganiu i ściskaniu
- charakterystyka naprężenie - odkształcenie przy rozciąganiu:



(krzywa w/g pomiaru laboratorium IBWK, Prof. F.H. Wittmann)

Obszar zastosowań

Do budowy oraz remontów konstrukcji żelbetowych szczególnie narażonych na obciążenia chemiczne oraz obciążenia i odkształcenia mechaniczne, jak posadzki przemysłowe, parkingi, płyty lotnisk, gzymsy wiaduktów i mostów. Także do produkcji elementów prefabrykowanych.

Sposób użycia

Dostarczone fabrycznie składniki betonu wymieszać w wysokosprawnej mieszarce o osi pionowej tj. z mieszaniem wymuszonym (np. IMER MIX 240 lub 480).

W przypadku podłoża o słabej przyczepności, przed ułożeniem betonu naprawczego w podłożu wetrzeć sztywnym pędzlem szlam zarobiony z komponentu A (składnik proszkowy) i komponentu C (płyn zarobowy).

Parametry techniczne związanego betonu:

1. Gęstość objętościowa	2270 kg/m ³
2. Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	58,9 MPa
3. Maksymalne odkształcenie sprężyste przy ściskaniu	0,58 % (8 godzin)
4. Moduł sprężystości po 28 dniach	23800 MPa
5. Wytrzymałość na rozciąganie po 28 dniach	5,0 MPa
6. Maksymalne odkształcenie sprężyste przy rozciąganiu	0,033 % (18 dni)
7. Maksymalne odkształcenie przy rozciąganiu	0,1 %
8. Energia deformacji przy rozciąganiu	307 N/m
9. Zawartość porów otwartych (obj.)	9,6 %
10. Zawartość porów zamkniętych (obj.)	10,5 %
11. Przepuszczalność jonów Cl- w/g FHWA/RD 81*	448 C [Coulomb]
* wartości pomiędzy 100 a 1000 C interpretowane są jako ekstremalnie niska penetracja chlorków	
12. Odporność na cykle zamarzanie/rozmarzanie w/g SIA 162/1 - 1991*	314 g/m ²
* wartości poniżej 600 g/m ² interpretowane są jako wysoka odporność na cykle zamarzanie/rozmarzanie	
13. Głębokość karbonatyzacji po 25 latach	0,0 mm

Środki ostrożnościPrzy składowaniu:

Dopuszczalny czas składowania 12 miesięcy pod warunkiem przechowywania w oryginalnych opakowaniach i w suchym środowisku. Nie dopuszczać do przemarzania płynu zarobowego.

Przy aplikacji

Stosować środki ostrożności i ochrony jak dla pracy z zaprawami zawierającymi cement. Produkt nie jest toksyczny.

Opakowania

komponent A - składnik proszkowy	2 x 25 kg
komponent B - kruszywo	45 kg
komponent C - płyn zarobowy	10 kg

(22 zestawy j.w. dają po zarobieniu ok. 1 m³ mieszanki betonowej).

Uwaga

Materiał może być także dostarczany w formie koncentratu do zarabiania z kruszywem pozyskiwanym lokalnie - patrz karta informacyjna "MuCis® BS 398 Concentrate".

Informacje prawne

Wszystkie stwierdzenia, informacje techniczne i zalecenia zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej najlepszej wiedzy i doświadczeniach, co do których jesteśmy przekonani, że są prawdziwe i odpowiadają rzeczywistemu stanowi teorii i praktyki. Nie są one jednak wiążące i nie tworzą żadnego stosunku prawnego lub umownego ani też dodatkowych zobowiązań do umowy kupna - sprzedaży, a ich dokładność i kompletność nie jest gwarantowana. Nie zwalniają one kupującego od konieczności sprawdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania na swoje ryzyko i pełną odpowiedzialność z nim związaną. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, straty lub uszkodzenia wynikające z użycia bądź niemożności użycia nabytych produktów. Gwarantujemy, że produkty wysyłane do nabywcy są wolne od defektów. Gwarancja ta jest ograniczona do wymiany produktu w przypadku udowodnienia jego defektu, co następuje zgodnie z naszymi Warunkami Sprzedaży. Jakiegokolwiek informacje i stwierdzenia wykraczające poza niniejszą kartę nie są w żaden sposób wiążące dopóki nie zostaną potwierdzone umową pisemną. MuCis® Multiple Corrosion Inhibiting Synergies, VHDRS® Very High Durability Repair Systems, TECNOCHEM logo oraz TECNO-ECO-LOGIC-CHEM logo to zastrzeżone znaki towarowe firmy TECNOCHEM S.p.A. OTiK oraz OTiK logo to zastrzeżone znaki towarowe firmy OTiK Sp. z o.o.

**DYSTRYBUCJA i DORADZTWO:**

OTiK Sp. z o.o.
ul. Hutnicza 4, 81-061 Gdynia
tel.: 058 6230498, fax: 058 6230496
www.vhdrs.otik.pl, info@otik.pl

