

Antykorozyjny beton PCC o wysokiej energii deformacji
- koncentrat (spoiwo)

Opis produktu

MuCis BS 398 Concentrate jest przygotowanym fabrycznie koncentratem betonu PCC zbrojonym włóknami. Komponent A (BS 398 TRI) stanowi cement portlandzki z domieszkami, zaś komponent B (SPR 19) to koncentrat płynu zarobowego (dyspersja nietoksycznych polimerów). Po zarobieniu komponentów z odpowiednio dobranym kruszywem i wodą otrzymuje się beton o bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej i chemicznej, odporny na obciążenia statyczne oraz dynamiczne wynikające z ruchu. Zawiera domieszki antykorozyjne MuCis^{®1}, w tym kontaktowe i migrujące inhibitory korozji.

Szczegółowe dane techniczne

Patrz karta informacyjna produktu MuCis[®] BS 398.

Zalety otrzymanego betonu

- ◇ kompensacja skurczu w trakcie wiązania
- ◇ bardzo wysoka mrozoodporność, także w obecności soli używanych do odładzania jezdni
- ◇ bardzo wysoka odporność na karbonatyzację, dyfuzyjność dla pary wodnej
- ◇ wysoka wodoszczelność i odporność na penetrację soli
- ◇ zawiera funkcje antykorozyjne MuCis^{®1}, w tym kontaktowe i migrujące inhibitory korozji, które migrując w betonie zapewniają ochronę antykorozyjną dla stali zbrojeniowej usytuowanej w w sąsiedztwie miejsca naprawy
- ◇ wysoka przyczepność do podłoża i wytrzymałość mechaniczna w połączeniu z niskim modułem sprężystości zapewniają doskonałą odporność na różnorodne obciążenia statyczne i dynamiczne
- ◇ wysoka energia deformacji przy rozciąganiu
- ◇ wysokie odkształcenia sprężyste i maksymalne przy rozciąganiu i ściskaniu
- ◇ orientacyjna charakterystyka naprężenie - odkształcenie przy rozciąganiu

Obszar zastosowań

Do budowy oraz remontów konstrukcji żelbetowych szczególnie narażonych na obciążenia chemiczne oraz obciążenia i odkształcenia mechaniczne, jak posadzki przemysłowe, parkingi, płyty lotnisk, gzymsy wiaduktów i mostów. Także do produkcji elementów prefabrykowanych.

Materiał jest dopuszczony przez PZH do stosowania w budownictwie ogólnym oraz w budowlach kontaktujących się z wodą surową ujmowaną w celu uzdatnienia jej do picia.

Sposób użycia

Obowiązują ogólne zasady doboru kruszywa w zależności od przeznaczenia betonu. Używać kruszywa mineralnego niefamanego, o zawartości wody nie przekraczającej 3% (wag.). Składniki betonu wymieszać w wysokosprawnej mieszarce o osi pionowej tj. z mieszaniem wymuszonym (np. IMER MIX 240 lub 480).

¹ MuCis[®] Multiple Corrosion Inhibiting Synergies (zastrzeżony znak towarowy f-my TECNOCHEM) to uzupełniające się mechanizmy i funkcje materiałów, które współdziałającze sobą hamują korozję zbrojenia.

Przykłady zastosowań

	beton A	beton B
Receptura i parametry mieszanki	[kg/m ³]	[kg/m ³]
MuCis [®] BS 398 Component A (składnik sypki)	395	433,6
SPR 19 (koncentrat płynu zarobowego)	46	52
Woda (kruszywo nasycone i powierzchniowo suche)	53	86,8
Kruszywo 0,1 – 16 mm (Bolomey) razem	1776	1648
Gęstość mieszanki	2270	2220,4
Konsystencja mierzona metodą stożka opadowego (opad)	18 cm	5 cm
Zawartość powietrza	-	7,9 %
Uzyskane parametry betonu		
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]	15 /po 1 dn. 40 /po 7 dn. 50 /po 28 dn.	33 /po 1 dn. 66 /po 14 dn. 70 /po 28 dn.
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	1,0 /po 1 dn. 3,0 /po 7 dn. 3,5 /po 28 dn.	-
Nasiąkliwość [%] wagowo	3,89	3,53
Mrozoodporność	wysoka w/g SIA 162/1 - 1991	F250
ubytek masy[%] (wartość dopuszczalna 5%)	-	0,1
ubytek wytrzymałości [%] (wartość dopuszczalna 20%)	-	4,32

Środki ostrożności**Przy składowaniu:**

Dopuszczalny czas składowania 12 miesięcy pod warunkiem przechowywania w oryginalnych opakowaniach i w suchym środowisku. Nie dopuszczać do przemarzania płynu zarobowego.

Przy aplikacji

Stosować środki ostrożności i ochrony jak dla pracy z zaprawami zawierającymi cement. Produkt nie jest toksyczny.

Opakowania

MuCis BS 398 Component A (składnik proszkowy) 20 kg
SPR 19 (płyn zarobowy) 10 kg

Uwaga

Materiał może być dostarczany łącznie z konfekcjonowanym fabrycznie kruszywem - patrz karta informacyjna "MuCis[®] BS 398".

Wszystkie stwierdzenia, informacje techniczne i zalecenia zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej najlepszej wiedzy i doświadczeniach, co do których jesteśmy przekonani, że są prawdziwe i odpowiadają rzeczywistemu stanowi teorii i praktyki. Nie są one jednak wiążące i nie tworzą żadnego stosunku prawnego lub umownego ani też dodatkowych zobowiązań do umowy kupna - sprzedaży, a ich dokładność i kompletność nie jest gwarantowana. Nie zwalniają one kupującego od konieczności sprawdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania na swoje ryzyko i pełną odpowiedzialność z nim związaną. Tecnochem Italiana s.r.l. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, straty lub uszkodzenia wynikające z użycia bądź niemożności użycia nabytych produktów. Gwarantujemy, że produkty wysyłane do nabywcy są wolne od defektów. Gwarancja ta jest ograniczona do wymiany produktu w przypadku udowodnienia jego defektu, co następuje zgodnie z naszymi Warunkami Sprzedaży. Jakiegokolwiek informacje i stwierdzenia wykraczające poza niniejszą kartę nie są w żaden sposób wiążące dopóki nie zostaną potwierdzone umową pisemną.


BS EN ISO 9001
TECNOCHEM ITALIANA s.r.l., ITALY

DYSTRYBUCJA i DORADZTWO:

OTiK Sp. z o.o.
ul. HUTNICZA 4, 81-061 GDYNIA
TEL. 058 6230498, FAX 058 6230496,
www.vhdrs.use.pl, otik@use.pl



TECNOCHEM[®], MuCIS[®] Multiple Corrosion Inhibiting Synergies, Very High Durability Prevention and Repair System VHDRS[®], Very High Durability Reinforced Concretes VHDRC[®] to zastrzeżone znaki towarowe firmy TECNOCHEM, Bergamo, Włochy.
OTiK[®] to zastrzeżony znak towarowy firmy OTiK, Gdynia.

Aktualność: 9/02